



Professional HEAVY DUTY
GET 75-150 | GET 55-125

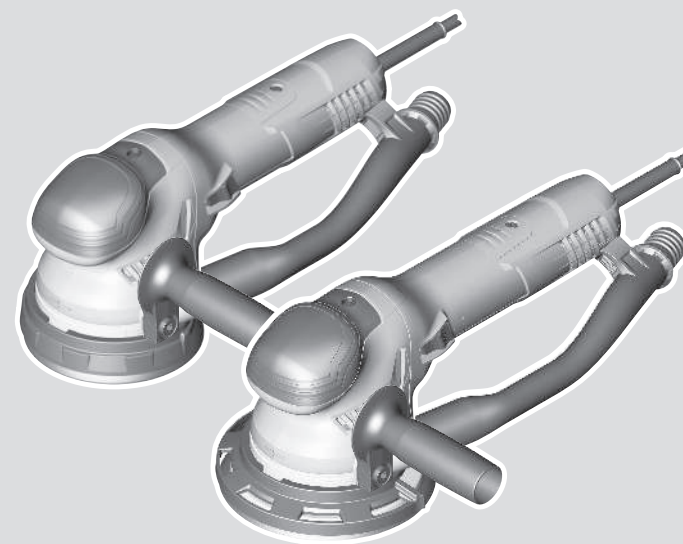
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 62H (2025.10) 0 / 13



1 609 92A 62H

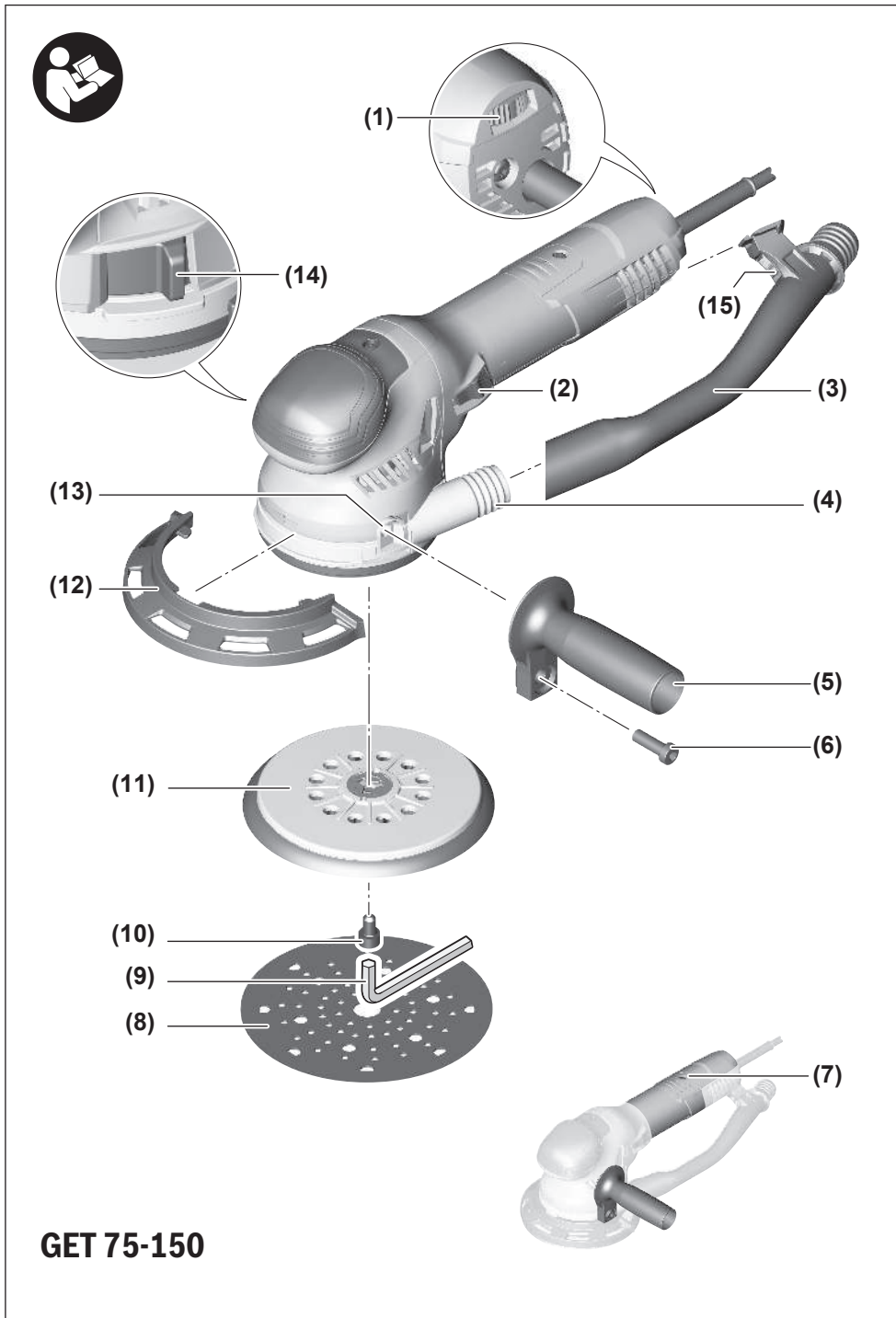


sl Izvirna navodila





<https://eu-doc.bosch.com/>



Slovenščina

Varnostna opozorila

Splošna varnostna navodila za električna orodja

⚠ OPOZORILO Preberite vsa varnostna opozorila, navodila, ilustracije in specifikacije, ki so priložene temu električnemu orodju. Če spodaj navedenih napotkov ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali težke poškodbe.

Vsa opozorila in napotke shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.

Pojem električno orodje, ki se pojavlja v nadaljnjem besedilu, se nanaša na električna orodja z električnim pogonom (z električnim kablom) in na akumulatorska električna orodja (brez električnega kabla).

Varnost na delovnem mestu

- ▶ **Delovno mesto naj bo vedno čisto in dobro osvetljeno.** Nered in neosvetljena delovna mesta povečajo možnost nezgod.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte v okolju, v katerem lahko pride do eksplozij (prisotnost vnetljivih tekočin, plinov ali prahu).** Električna orodja povzročajo iskre, zaradi katerega se lahko prah ali hlapi vnamejo.
- ▶ **Ko uporabljate električno orodje, poskrbite, da v bližini ni otrok ali drugih oseb.** Odvratanje pozornosti lahko povzroči izgubo nadzora nad orodjem.

Električna varnost

- ▶ **Priključni vtič električnega orodja se mora prilegati vtičnici.** Spreminjanje vtiča na kakršen koli način ni dovoljeno. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte adapterskih vtičev. Nespremenjeni vtiči in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi površinami, kot so na primer cevi, grelci, hladilniki in pašniki.** Tveganje električnega udara je večje, če je vaše telo ozemljeno.
- ▶ **Prosimo, da napravo zavarujete pred dežjem ali vlago.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Kabel uporabljajte pravilno.** Kabel zavarujte pred vročino, oljem, ostrimi robovi ali premikajočimi se deli. Poškodovani ali zapleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Kadar uporabljate električno orodje zunaj, uporabljajte samo kableske podaljške, ki so primerni za delo na prostem.** Uporaba kableskega podaljška, ki je primeren za delo na prostem, zmanjšuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Če je uporaba električnega orodja v vlažnem okolju neizogibna, uporabljajte stikalno zaščito pred kvarnim tokom.** Uporaba zaščitnega stikala zmanjšuje tveganje električnega udara.

Osebna varnost

- ▶ **Bodite pozorni, pazite kaj delate ter se dela z električnim orodjem lotite z razumom. Ne uporabljajte električnega orodja, če ste utrujeni oziroma če ste pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil.** Trenutek nepazljivosti pri uporabi električnega orodja je lahko vzrok za resne telesne poškodbe.
- ▶ **Uporabljajte osebno zaščitno opremo. Vedno uporabljajte zaščito za oči.** Z uporabo zaščitne opreme, kot so protiprašna maska, varnostni čevlji, ki ne drsijo, čelada ali zaščita za sluh, v ustreznih okoliščinah zmanjšate nevarnost poškodb.
- ▶ **Preprečite nenameren vklop orodja. Pred priključitvijo električnega orodja na električno omrežje in/ali na akumulatorsko baterijo in pred dviganjem ali nošenjem se prepričajte, da je električno orodje izklopljeno.** Če električno orodje nosite in imate pri tem prst na stikalu ali pa orodje napajate, ko je stikalo v položaju za vklop, lahko pride do nesreče.
- ▶ **Odstranite vse ključe in izvijače za prilagajanje orodja, preden orodje vključite.** Ključ ali izvijač, ki ga ne odstranite z vrtečega se dela električnega orodja, lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne precenjujte svojih sposobnosti. Ves čas trdno stojite in vzdržujte ravnovesje.** To omogoča boljši nadzor nad električnim orodjem v nepričakovanih situacijah.
- ▶ **Bodite primerno oblečeni. Ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Las in oblačil ne približujte premikajočim se delom.** Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko ujamejo v premikajoče se dele.
- ▶ **Če imate na voljo naprave za priklop sesalnika za prah ali zbiralnih posod, se prepričajte, da so te ustrezno priključene.** Uporaba sistema za zbiranje prahu lahko zmanjša nevarnosti, povezane s prahom.
- ▶ **Naj seznanjenost z orodjem, ki jo pridobite s pogosto uporabo, ne bo razlog za to, da postanete lahkomišeln in ignorirate varnostna načela.** V delčku sekunde lahko nepozorno dejanje pripelje do hude poškodbe.

Uporaba in vzdrževanje električnega orodja

- ▶ **Električnega orodja ne preobremenujte. Za delo uporabite ustrezno električno orodje.** Pravo električno orodje bo delo opravilo bolje in varneje, in sicer s hitrostjo, za katero je bilo oblikovano.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte, če ga s stikalom ne morete vklopiti in izklopiti.** Vsako električno orodje, ki ga ni mogoče nadzirati s stikalom, je nevarno in ga je treba popraviti.
- ▶ **Izvlcite vtič iz vtičnice in/ali odstranite akumulatorsko baterijo, če je le mogoče, in odstranite ter shranite pribor, še preden se lotite popravila orodja.** Ti preventivni varnostni ukrepi zmanjšajo tveganje za nenamerni zagon aparata.
- ▶ **Ko električnih orodij ne uporabljate, jih shranite izven dosega otrok. Osebam, ki orodja ne poznajo ali niso**

prebrale teh navodil za uporabo, orodja ne dovolite uporabljati. Električna orodja so nevarna, če jih uporabljajo neizkušene osebe.

- ▶ **Vzdržujte električna orodja in pribor. Prepričajte se, da so premikajoči se deli pravilno poravnani in da se ne zatikajo ter da deli niso polomljeni. Prav tako preverite, ali je na orodju še kaj drugega, kar bi lahko vplivalo na njegovo delovanje. Če je električno orodje poškodovano, mora biti pred uporabo popravljeno.** Slabo vzdrževana električna orodja so vzrok za mnoge nezgode.
- ▶ **Rezalna orodja naj bodo vedno ostra in čista.** Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi robovi se manj zatikajo in so lažje vodljiva.
- ▶ **Električna orodja, pribor, vsadna orodja in podobno uporabljajte v skladu s temi navodili. Pri tem upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali.** Uporaba električnih orodij v namene, ki so drugačni od predpisanih, lahko privede do nevarnih situacij.
- ▶ **Ročaji in površine za prijemanje naj bodo suhe, čiste in brez olja ali maščobe.** Gladki ročaji in površine za prijemanje ne omogočajo varne uporabe in nadzora orodja v nepričakovanih situacijah.

Servisiranje

- ▶ **Vaše električno orodje naj popravlja samo usposobljeno strokovno osebje, ki naj pri tem uporabi zgolj originalne rezervne dele.** S tem boste zagotovili, da bo orodje varno za uporabo.

Varnostna navodila za brusilnike

- ▶ **Električno orodje uporabljajte samo za suho brušenje.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje električnega udara.
- ▶ **Z odletavanjem isker ne ogrožajte ljudi. Iz okolice delovnega mesta odstranite vnetljive materiale.** Pri brušenju kovin odletavajo iskre.
- ▶ **Pozor, nevarnost požara! Preprečite pregretje obdelovanca in brusilnega orodja. Pred premori vedno izpraznite posodo za prah.** Brusni prah v vreči za prah, mikrofiltru in papirnati vrečki (ali v vrečki filtra oz. filtru sesalnika) se lahko pod neugodnimi pogoji, kot je na primer odletavanje isker pri brušenju kovine, vname. Posebno nevarno je, če je brusni prah pomešan z ostanki laka in poliuretana ali z drugimi kemičnimi snovmi in če je obdelovanec po dolgem delu segret.
- ▶ **Prezračevalne odprtine električnega orodja redno čistite.** Ventilator motorja povleče v ohišje prah in velika

količina nabranega prahu je lahko vzrok za električno nevarnost.

- ▶ **Električno orodje med delom močno držite z obema rokama in poskrbite za varno stojišče.** Z električnim orodjem lahko varneje delate, če ga upravljate z obema rokama.
- ▶ **Pred odlaganjem električnega orodja počakajte, da se orodje popolnoma ustavi.**
- ▶ **Zavarujte obdelovanec.** Obdelovanec bo proti premikanju bolje zavarovan z vpenjalnimi pripravami ali s prirežem, kot če bi ga držali z roko.

Opis izdelka in storitev



Preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Neupoštevanje varnostnih opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

Upoštevajte slike na začetku navodil za uporabo.

Namenska uporaba

Električno orodje je namenjeno suhemu brušenju lesa, umetne mase, kovine, kita in lakiranih površin.

Električna orodja z elektronsko regulacijo so primerna tudi za poliranje.

Komponente na sliki

Oštevilčenje komponent na sliki se nanaša na shemo električnega orodja na strani s shemami.

- (1) Vrtljivi gumb za nastavitve števila nihajev
- (2) Stikalo za vklop/izklop
- (3) Pihalna cev
- (4) Izpustni nastavek
- (5) Dodatni ročaj (izolirana oprijemalna površina)^{a)}
- (6) Vijak za dodatni ročaj^{a)}
- (7) Ročaj (izolirana oprijemalna površina)
- (8) Brusilni list^{a)}
- (9) Šestrobi ključ
- (10) Vijak za brusilno ploščo
- (11) Brusilna ploščica
- (12) Zaščita za robove
- (13) Navojna odprtina
- (14) Stikalo za izbiro načina delovanja
- (15) Sprostilni gumb

a) **Ta pribor ne spada v standardni obseg dobave.**

Tehnični podatki

Ekscentrični brusilnik	GET 75-150	GET 55-125
Kataloška številka	3 601 B57 1..	3 601 B57 0..
Izbira števila nihajev	●	●
Nazivna moč	W 750	550

Ekscentrični brusilnik		GET 75-150	GET 55-125
Število vrtljajev v prostem teku n_0	min ⁻¹	3300–7300	3300–7800
Število nihajev v prostem teku	min ⁻¹	6600–14600	6600–15600
Število vrtljajev brusilne plošče pri grobem brušenju	min ⁻¹	290–640	200–480
Premer nihajnega kroga	mm	4,5	3,5
Premer brusilne plošče	mm	150	125
Teža ^{A)}	kg	2,6	2,4
Razred zaščite		□ / II	□ / II

A) Brez omrežnega kabla

Navedbe veljajo za nazivne napetosti [U] 230 V. Pri drugih napetostih in državno specifičnih izvedbah lahko te navedbe variirajo.

Vrednosti se lahko razlikujejo glede na izdelek in so odvisne od pogojev uporabe in okoljskih pogojev. Več informacij je na voljo na spletni strani www.bosch-professional.com/wac.

Podatki o hrupu/tresljajih

Podatki o emisijah hrupa, pridobljeni v skladu s standardom **EN 62841-2-4**.

GET 75-150: A-vrednotena raven hrupa za električno orodje običajno znaša: raven zvočnega tlaka **88 dB(A)**; raven zvočne moči **96 dB(A)**. Negotovost K = **3 dB**.

GET 55-125: A-vrednotena raven hrupa za električno orodje običajno znaša: raven zvočnega tlaka **89 dB(A)**; raven zvočne moči **97 dB(A)**. Negotovost K = **3 dB**.

Uporabite zaščito za sluh!

Vrednosti tresljajev a_{h} (neprekinjeni tresljaji), p_{r} (tresljaji zaradi ponavljajočih se udarcev) in negotovost K so določene v skladu s standardom **EN 62841-2-4**:

GET 75-150

Brušenje (običajni način): $a_{\text{h}} = 5,5 \text{ m/s}^2$ (K = **1,5 m/s}^2**),
 $p_{\text{r}} = 155 \text{ m/s}^2$ (K = **11 m/s}^2**)

Brušenje (turbo način): $a_{\text{h}} = 6,5 \text{ m/s}^2$ (K = **1,5 m/s}^2**),
 $p_{\text{r}} = 199 \text{ m/s}^2$ (K = **15 m/s}^2**)

GET 55-125

Brušenje (običajni način): $a_{\text{h}} = 5,5 \text{ m/s}^2$ (K = **1,5 m/s}^2**),
 $p_{\text{r}} = 368 \text{ m/s}^2$ (K = **35 m/s}^2**)

Brušenje (turbo način): $a_{\text{h}} = 6,0 \text{ m/s}^2$ (K = **1,5 m/s}^2**),
 $p_{\text{r}} = 220 \text{ m/s}^2$ (K = **75 m/s}^2**)

Vrednosti nivoja tresljajev in hrupa, podane v teh navodilih, so bile izmerjene v skladu s standardiziranim merilnim postopkom in se lahko uporabljajo za medsebojno primerjavo električnih orodij. Primerne so tudi za začasno oceno oddajanja tresljajev in hrupa.

Naveden nivo tresljajev in hrupa je določen na osnovi glavnih načinov uporabe električnega orodja. Pri uporabi orodja v drugačne namene, z drugačnimi nastavki ali pri nezadostnem vzdrževanju lahko nivo hrupa in tresljajev odstopa. To lahko obremenjenost s hrupom in tresljaji v celotnem obdobju uporabe občutno poveča.

Za natančnejšo oceno obremenjenosti s hrupom in tresljaji morate upoštevati tudi čas, ko je orodje izklopljeno, in čas, ko orodje deluje, vendar dejansko ni v uporabi. To lahko občutno zmanjša obremenjenost s hrupom in tresljaji, ki je razporejena na celotno obdobje uporabe.

Določite dodatne varnostne ukrepe za zaščito uporabnika pred vplivi tresljajev, npr. vzdrževanje električnega orodja in nastavkov, segrevanje rok, organizacija delovnih postopkov.

Namestitvev

► Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.

Menjava brusilnega lista

Za odstranitev brusilnega lista (**8**) morate slednjega s strani privzdigniti in ga sneti z brusilne plošče (**11**).

Pred namestitvijo novega brusilnega lista z brusilne plošče (**11**) odstranite umazanijo in prah (npr. s čopičem). Površina brusilne plošče (**11**) je iz sprejemalne tkanine, ki omogoča preprosto in hitro pritrditev brusilnih listov. Brusilni list (**8**) trdno pritrdite na spodnjo stran brusilne plošče (**11**).

Za zagotovitev optimalnega odsesavanja prahu bodite pozorni, da se odprtine na brusilnem listu (**8**) prilegajo izvrtinam v brusilni plošči (**11**).

Izbira brusilne plošče

Glede na uporabo je mogoče električno orodje opremiti z brusilnimi ploščami različne trdote:

- Izjemno mehka brusilna plošča: primerna za poliranje in občutljivo brušenje, tudi obočenih površin.
- Mehka brusilna plošča: primerna za vsa opravila brušenja, univerzalno uporabna.
- Trda brusilna plošča: primerna za visokozmogljivo brušenje na ravnih površinah.

Menjava brusilne plošče

Opomba: poškodovano brusilno ploščo (**11**) nemudoma zamenjajte.

Snemite brusilni list oz. nastavek za poliranje. Vijak (**10**) popolnoma odvijte in odstranite brusilno ploščo (**11**). Namestite novo brusilno ploščo (**11**) in vijak ponovno ročno privijte.

Opomba: nosilci za kolute s premerom \varnothing 150 mm in s premerom \varnothing 125 mm se razlikujejo. Kolute je mogoče namestiti samo na ustrezna električna orodja.

Opomba: pri nameščanju brusilne plošče se morajo zareze sojemalnika zaskočiti v odprtine brusilnega krožnika.

Opomba: poškodovan nosilec brusilne plošče sme zamenjati le pooblaščen servisna služba za Boscheva električna orodja.

Odsesavanje prahu/ostružkov

Izogibajte se delu brez ukrepov za zmanjšanje prašenja. S primerno pripravo za odsesavanje ali posodo za prah/ vrečko za prah zmanjšate obremenitev s prahom, ki lahko škoduje zdravju. Poskrbite za dobro zračenje delovnega prostora. Praviloma morate uporabljati primerno zaščito za dihalo. Če uporabljate posodo za prah, jo pravočasno izpraznite in redno čistite filtrirni element, da poskrbite za optimalno odsesavanje.

Če uporabljate sesalnik, upoštevajte zahteve v nadaljevanju. Upoštevajte veljavne nacionalne predpise za obdelovane materiale.

Zahteve za sesalnik		
Priporočeni nazivni premer gibke cevi	mm	35
Zahtevani podtlak ^{A)}	mbar	≥ 230
	hPa	≥ 230
Zahtevani pretok ^{A)}	l/s	≥ 36
	m ³ /h	≥ 129,6
Priporočena učinkovitost filtra		Razred prahu M ^{B)}

A) Zmogljivost na priključku električnega orodja za sesalnik

B) V skladu s standardom IEC/EN 60335-2-69

Upoštevajte navodila za uporabo sesalnika. Če se sesalna moč zmanjša, prekinite delo in odpravite vzrok za to.

Odsesavanje z zunanjim sesalnikom

Sesalno cev (pribor) priključite na odvodno cev (3) ali neposredno na izpustni nastavak (4) električnega orodja.

Opomba: pihalna cev (3) je izdelana iz protistatičnih materialov. Če uporabljate tudi protistatično sesalno cev (pribor), ne bo prišlo do statičnega naelektrenja orodja, ki lahko v redkih primerih nastopi med brušenjem.

Pri delu brez odsesovanja prahu (npr. poliranju) lahko odvodno cev (3) odstranite. V ta namen pritisnite na sprostitveni gumb (15) in odvodno cev (3) povlecite z električnega orodja.

Sesalnik za prah mora biti primeren za obdelovanec.

Za odsesavanje zdravju izredno nevarnih, rakotvornih ali suhih vrst prahu uporabljajte poseben sesalnik za prah.

Dodatni ročaj

Dodatni ročaj (5) omogoča priročno uporabo orodja in optimalno razporeditev moči, še posebej pri večji količini odstranjevanja materiala.

Dodatni ročaj (5) po želji privijte v navojno odprtino (13) na desni ali levi strani ohišja.

Za boljši nadzor nad električnim orodjem med brušenjem priporočamo, da prosto roko položite na sprednji prijem. Dodatni ročaj (5) lahko povzroči bočne sile, ki privedejo do

premikanja električnega orodja. S tem lahko pride do poškodbe obdelovane površine in koluta.

Zaščita za robove

Zaščita za robove (12) varuje brusilno ploščo pri brušenju blizu robov. Zaščito za robove (12) namestite na električno orodje s sprednje strani. Zaščito za robove (12) odstranite tako, da jo na enem koncu povlečete naprej.

Delovanje

Uporaba

► **Upoštevajte napetost omrežja!** Napetost vira električne energije se mora ujemati s podatki na tipski ploščici električnega orodja.

Vklop/izklop

► **Prepričajte se, da lahko stikalo za vklop/izklop uporabljate, ne da bi izpustili ročaj.**

Za **vklop** električnega orodja potisnite stikalo za vklop/izklop (2) naprej.

Za **izklop** električnega orodja potisnite stikalo za vklop/izklop (2) nazaj.

Predizbira števila nihajev

Z gumbom za prednastavitev števila nihajev (1) lahko potrebno število nihajev nastavite tudi med delovanjem orodja.

- 1–2 nizko število nihajev
- 3–4 srednje število nihajev
- 5–6 visoko število nihajev

Ustrezno število nihajev je odvisno od materiala in delovnih pogojev, določite pa ga lahko s praktičnim poizkusom.

Sistem konstantne elektronike vzdržuje število nihajev v prostem teku in pri obremenitvi skoraj nespremenjeno in zagotavlja enakomerno delovno moč.

Po daljšem delu z majhnim številom nihajev dovolite, da se električno orodje ohladi. To storite tako, da ga pustite 3 minute delovati pri največjem številu nihajev v prostem teku.

Izbira zmogljivosti odstranjevanja

Na voljo sta dva načina delovanja z različno zmogljivostjo odstranjevanja materiala. Za vklop grobega brušenja stikalo za preklop med načini delovanja (14) potisnite naprej, za fino brušenje pa stikalo za preklop med načini delovanja (14) potisnite nazaj. V obeh primerih se mora stikalo slišno zaskočiti.

► **Med brušenjem ne preklaplajte med načini delovanja!** Obstaja nevarnost poškodb.

Način delovanja „grob brušenje“ (prisilno vrtenje)

Ta način delovanja z veliko količino odstranjenega materiala je namenjen obdelavi zelo grobih, neobčutljivih površin in za poliranje z brušenjem. Prisilno vrtenje brusilne plošče omogoča nespremenjene in enakomerne ekscentrične in rotacijske gibe.

Način delovanja „fino brušenje“ (prosti tek)

Ta način delovanja je primeren za obdelovanje občutljivih površin in za fino poliranje. Prosti tek brusilne plošče omogoča vrtenje, ki je odvisno od moči pritiskanja na orodje pri nespremenjenih ekscentričnih gibih. S spreminjanjem pritiskne moči lahko dodatno odmerjate zmogljivost odstranjevanja materiala.

Navodila za delo

- ▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**
- ▶ **Pred odlaganjem električnega orodja počakajte, da se orodje popolnoma ustavi.**
- ▶ **Električnega orodja ne odlagajte postrani.** S tem bi lahko brusilno ploščo trajno poškodovali.
- ▶ **Električno orodje ni primerno za stacionarno uporabo.**
Npr. ne smete ga vpeti v primež ali ga pritrditi na delovno mizo.

Brušenje površin

Vklopite električno orodje, s celotno brusilno površino ga položite na podlago, ki jo želite obdelati, in ga z zmernim pritiskom pomikajte po obdelovancu.

Učinkovitost brušenja in profil brušenja sta v glavnem odvisna od izbire brusnega lista, izbranega števila nihajev in sile pritiska.

Dober rezultat brušenja zagotavljajo samo brezhibni brusilni listi, ki tudi varujejo električno orodje.

Na obdelovanec vedno pritiskajte z enakomerno silo, kar bo podaljšalo življenjsko dobo brusilnega lista.

Prekomeren pritisk ne vodi do večje brusilne moči, temveč do povečane obrabe električnega orodja in brusilnega nastavka in krajše življenjske dobe brusne plošče.

Brusilnega lista, s katerim ste obdelovali kovino, ne smete uporabljati za brušenje drugih materialov.

Uporabljajte le originalni pribor za brušenje **Bosch**.

Grobo brušenje

Namestite brusilni list z grobo zrnatostjo.

Električno orodje le narahlo pritiskajte, da deluje z višjim številom nihajev, s čimer je mogoče odstraniti več materiala.

Fino brušenje

Namestite brusilni list s fino zrnatostjo.

Z rahlim spreminjanjem sile pritiskanja oz. spremembo števila nihajev lahko zmanjšate število nihajev brusilne plošče in sočasno ohranite ekscentrično premikanje.

Električno orodje po obdelovancu z zmernim pritiskanjem premikajte v krogu ali pa menjaje vzdolž in počez. Električno orodje se ne sme zatakiniti, da preprečite trganje obdelovanca, npr. furnirjev.

Po zaključenem delu električno orodje izklopite.

Poliranje

Opomba: za poliranje lahko odvodno cev (3) odstranite, da lahko orodje lažje vodite in ne poškodujete obdelovanca.

Za poliranje preperelih lakov ali naknadno poliranje prask (npr. pri akrilnem steklu) lahko električno orodje opremite z

ustreznimi nastavki za poliranje, kot so nastavki z ovčjo volno, polirno klobučevino ali gobo (dodatni pribor).

Za poliranje izberite nizko število nihajev (stopnja 1–2), da preprečite prekomerno segrevanje površine.

Polirno sredstvo nanesite na nekoliko manjšo površino, kot jo želite polirati. Polirno sredstvo vtirite s primernim polirnim orodjem s križnim oz. krožnim premikanjem in zmernim pritiskanjem.

Polirno sredstvo se na površini ne sme izsušiti, saj bi se lahko površina poškodovala. Površine, ki jo želite polirati, ne smete izpostavljati neposrednim sončnim žarkom.

Polirne nastavke redno čistite, da tako zagotovite dobre rezultate poliranja. Polirne nastavke sperite z blagim pralnim sredstvom in toplo vodo in ne uporabljajte razredčil.

Izpihalni nastavek (4) redno čistite, da zagotovite učinkovito odstranjevanje prahu in odličen rezultat brušenja.

Vzdrževanje in servisiranje

Vzdrževanje in čiščenje

- ▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**
- ▶ **Skrbite za čistočo električnega orodja in prezračevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.**

Če morate zamenjati priključni kabel, storite to pri servisu **Bosch** ali pooblaščenem servisu za električna orodja **Bosch**, da ne pride do ogrožanja varnosti.

Servisna služba in svetovanje uporabnikom

Slovensko

Tel.: +00 803931

Ob vseh vprašanjih in naročilih rezervnih delov nujno sporočite 10-mestno številko na tipski ploščici izdelka.

Odlaganje

Električno orodje, pribor in embalažo je treba dostaviti v okolju prijazno ponovno predelavo.



Električnih orodij ne odvrzite med gospodinjinske odpadke!

Zgolj za države Evropske unije:

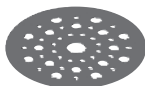
Električno in elektronsko opremo, ki ni več uporabna, je treba zbirati ločeno in odstraniti na okolju prijazen način. Uporabite za to določene sisteme za zbiranje odpadkov. Zaradi nevarnih snovi, ki jih lahko vsebuje odpadni material, lahko nepravilno ravnanje z odpadnim materialom škoduje okolju in zdravju.



GET 55-125
 Hard 2 608 900 005
 Medium 2 608 900 004
 Soft 2 608 900 003



GET 75-150
 Hard 2 608 900 008
 Medium 2 608 900 007
 Soft 2 608 900 006



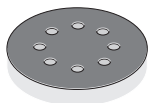
GET 55-125
 2 608 000 689



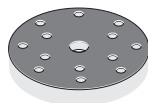
GET 75-150
 2 608 000 690



3 608 610 000 (2x)



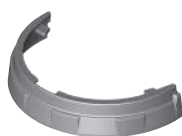
GET 55-125
 2 608 601 126



GET 75-150
 2 608 601 127



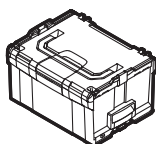
3 608 604 000 (2x)
 3 608 604 001 (2x)



GET 55-125 : 2 607 017 496
 GET 75-150 : 2 607 017 497



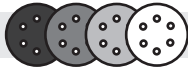
2 607 017 500



1 600 A01 2G2

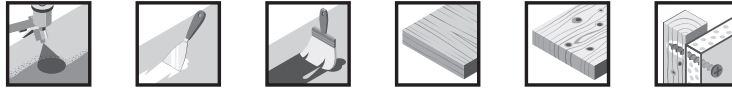


1 600 A01 B72



M480 Net

best **for** **Wood+Paint**



Rough/Remove	80	Medium/Prepare	100 120 150 180	Fine/Finish	220 240 320 400
--------------	----	----------------	--------------------------	-------------	--------------------------

C470

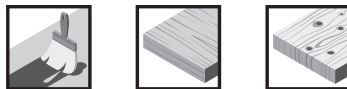
best **for** **Wood+Paint**



Rough/Remove	40 60 80	Medium/Prepare	100 120 150 180	Fine/Finish	220 240 320
--------------	----------------	----------------	--------------------------	-------------	-------------------

C430

expert **for** **Wood+Paint**



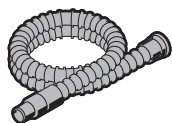
Rough/Remove	40 60 80	Medium/Prepare	120 180	Fine/Finish	240
--------------	----------------	----------------	------------	-------------	-----

F355

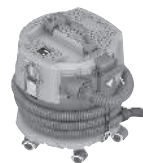
best **for** **Coatings+Composites**



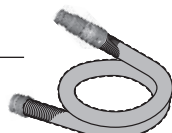
Rough/Remove	80	Medium/Prepare	100 120 180	Fine/Finish	240 320 400	Very fine/Finish	600 1200
--------------	----	----------------	-------------------	-------------	-------------------	------------------	-------------



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



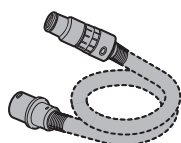
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>